

коммерческое предложение

автомат упаковки подгузников для
взрослых

. 10 86 13910036529,

. 8 903 651-64-08

<http://china-gigiena.ru>

27 апреля 2016 г.

Предложение

Данное КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ состоит из двух частей:

ЧАСТЬ 1 Характеристики автомата и продукции

ЧАСТЬ 2 Цена, сроки доставки и техническое обслуживание

Часть 1 Характеристики автомата и продукции

1. **Наименование:** WBZ-50 АВТОМАТ УПАКОВКИ ПОДГУЗНИКОВ ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ

2. **Основные агрегаты:** Стопоукладчик и мешконасыпатель

3. **Количество:** 2

4. **Скорость в тестовом режиме:** 50 мешков/мин. (10 ед/уп or 15 ед/уп в два ряда)

5. **Применение:** упаковка подгузников для взрослых в два сложения

6. **Напряжение/питание:** 400V/50Гц

7. **Эффективность:** не менее 95%; Брак: не более 0.5%

8. **Технические характеристики электрических составляющих**

Напряжение	Частота	Фазы	Нуль	Земля
400V	50HZ	3	1	1

Тестовое напряжение: 220 Vac, 24 Vdc

Потребление : 40 KW (TBC)

Другие хар-ки:

Давление сжатого воздуха: 0.65м3/мин

Температура: 10 – 35°C

Влажность: 30%~55% RH

7. Комплектующие и запасные части:

7.1 Автоуправление:

(1) Безваловой мотор Siemens (Германия) и система автоматического управления.

(устройство позиционного управления, ПЛК, интеллектуальный сервопривод и пр.);

(2) Адаптируемый к автоматизированному рабочему месту промышленный компьютер, графическая панель;

(3) При подключении ПЛК к тачевому дисплею, реализуется диалог человек-машина. Рабочий процесс отображается на дисплее в реальном времени, так же, как информация о любых отклонениях или ошибках в работе автоматической или механической системы управления;

(4) Трехцветный предупреждающий световой сигнал имеет функцию полифонического звукового оповещения.

7.2 Электрические составляющие:

(1) Система автоматического управления Siemens;

(2) ПЛК Siemens и система позиционного управления;

- (3) регулятор и датчик температуры YAMATAKE / OMRON;
- (4) контроллер электрического контура Mercotac (США);
- (5) BST (Германия);
- (6) пневматические элементы SMC (Япония) ;
- (7) Нагревательные элементы (Тайвань);
- (8) Электрические составляющие Schneider (Франция) и Siemens (Германия);
- (9) Шкаф группового и индивидуального управления;
- (10) Предохранители SCHMERSAL;

7.3 Механические составляющие:

- (1) Синхронизирующие ремни UNITA (Япония);
- (2) Конвейерные ленты Habsit (Швейцария);
- (3) Подшипники NSK (Япония);
- (4) Рабочая панель защищена экраном из алюминиевого сплава;
- (5) Провода и датчик нагревательных элементов (Германия);
- (6) Импортные цепи для наличника и упорного щитка;

7.4 Основные запасные части:

№	Наименование	К-во
1	Провода нагревательных элементов	5 шт./разм.
2	Конвейерные ленты Habsit	1 компл./разм.
3	Синхронизирующие ремни UNITA	1 компл./разм.
4	Лезвие	5 шт./разм.
5	Подшипники	2 шт.
6	Переключатели	2 шт.
7	Датчики	1 шт.
8	Наличник	20 шт.

8. Технические характеристики :

8.1. Применение

Эта машина разработана специально для упаковывания подгузников для взрослых.

8.2. Основные компоненты

8.2.1 Стопоукладчик

- 1) Упаковочный автомат оборудован горизонтальным стопоукладчиком, поштучно передающим подгузники с конвертера в упаковку.
- 2) Продукция поступает к стопоукладчику по конвейерной ленте, соединенной с конвертером через ПЛК. При остановке конвертера или при обнаружении брака, конвейер останавливается и возобновляет работу при восстановлении нормальных рабочих условий конвертера.
- 3) Нужное количество подгузников в упаковке отмеряется при помощи ползуна и передается в стопоукладчик
- 4) Подгузники, отсчитанные для упаковки при помощи ползуна, подаются к стопоукладчику на конвейерной ленте.

8.2.2 Мешконасыпатель

- 1) Упаковочный автомат оборудован мешконасыпателем.

-
- 2) Автомат использует готовую упаковку.
 - 3) Запайвание и обрезка упаковки выполняется автоматически при помощи нагревательного элемента и контроллера, изготовленных в Германии.
 - 4) Упаковка передается к аппликатору - расширителю при помощи конвейерной ленты.
 - 5) Аппликатор - расширитель расправляет упаковку и принимает продукцию от стопоукладчика.
 - 6) Ползун отправляет наполненную упаковку в запечатывающий и обрезающий агрегат.
 - 7) Конвейерная лента транспортирует заполненную упаковку на следующую стадию технического процесса.
 - 8) Мешконасыпатель складывает подгузники в упаковке в два ряда.

Часть 2 Цена, сроки доставки и техническое обслуживание

1. Цена за 1 шт (Ф.О.Б. Шанхай): 2,780,000.00 кит. юаней (цена включает НДС)
Примечание: цена указана для стандартной комплектации упаковочного автомата. При изготовлении оборудования по индивидуальному проекту заказчика, цена изменится.
2. Сроки доставки: 3 месяца с момента оплаты первого взноса. Контракт также вступает в силу после подписания сторонами и поступления первого взноса от заказчика.
3. Документация: Инструкция по эксплуатации, Схема упаковочного автомата, Схема ходовой части, Схема - перечень изнашиваемых деталей, Инструкция по применению электрических компонентов, Схема электроснабжения, Программа ПЛК на CD-диске, Инструкция по эксплуатации ПЛК, Схема подачи воздуха, Схема монтажа, инструкции по эксплуатации других компонентов, таких как ведущий валик, термодатчик и т.д.
4. Обучение: Покупатель отправляет операторов на обучение к Продавцу сроком на 1 месяц до отправки оборудования Покупателю. Продавец предоставляет обучаемым обед, остальное-за счет Покупателя.
5. Техническая поддержка: После доставки оборудования Покупателю, Продавец направляет ему технических специалистов для монтажа и наладки оборудования. Покупатель оплачивает страховку, перелет в оба конца из Китая, размещение, пансион, транспортные расходы персонала. Стоимость услуг технического персонала составляет 300 долларов США/человека в день. При возникновении необходимости дальнейшего технического обслуживания оборудования техническим персоналом Продавца, страховка, перелет в оба конца из Китая, размещение, пансион и транспортные расходы персонала оплачиваются Покупателем, также Продавец выставляет стоимость услуг в зависимости от их вида и сроков выполнения работ.
6. Пост-продажное обслуживание:

1) Покупатель может осуществлять контроль за временем работы автоматической системы посредством устройства дистанционного управления;

2) В период действия гарантии на оборудование Продавец высылает Покупателю пришедшие в негодность детали оборудования;

3) При возникновении неполадок в работе оборудования которые Покупатель не в состоянии устранить самостоятельно Продавец командировывает Покупателю технический персонал для оказания помощи в устранении неполадок в течение 48 часов после получения ими визы;

а) При возникновении неполадок в работе оборудования в течение периода действия гарантии и при условии, что причиной неполадок является заводской брак, Продавец оплачивает перелет в оба конца из Китая своему техническому персоналу, в то время, как Покупатель оплачивает им проживание, пансион и транспортные расходы, при этом Продавец не взимает плату за обслуживание оборудования;

б) При условии, что неполадки в работе оборудования в период действия гарантии произошли по вине Покупателя, Продавец командировывает технический персонал для устранения неполадок, оплачивая ему перелет в оба конца из Китая, страховку, проживание, пансион и транспортные расходы. Продавец позже оценивает тип и сроки выполненных работ и после переговоров с Покупателем выставляет счет;

с) При условии, что неполадки в работе оборудования произошли по окончании действия гарантии, Продавец командировывает технический персонал для устранения неполадок, оплачивая ему перелет в оба конца из Китая, страховку, проживание, пансион и транспортные расходы. Продавец позже оценивает тип и сроки выполненных работ и после переговоров с Покупателем выставляет счет.

7. Приемка:

(1) На территории Продавца, оборудование включают в тестовом режиме на 30 минут. Продукция на выходе сверяется по требованиям, характеристики уточняются на соответствие условиям контракта;

(2) На территории Покупателя, после монтажа и наладки, оборудование включают в рабочем режиме на 30 минут. Продукция на выходе сверяется по требованиям, характеристики уточняются на соответствие условиям контракта.

8. Сырье: Покупатель обеспечивает Продавца сырьем для наладки и приемки оборудования на заводе Продавца.

9. Гарантия:

1 год (начиная с даты приемки - сдачи на заводе Покупателя). В течение этого периода любые неполадки в работе оборудования, не вызванные человеческим фактором, подлежат устранению за счет Продавца (за исключением изнашиваемых деталей).

10. Условия и сроки платежа:

(1) 30% установленной контрактом стоимости заказа банковским платежом в виде первоначального взноса.

(2) 65% установленной контрактом стоимости заказа банковским платежом после тестового пуска оборудования на заводе Продавца перед отправкой заказа Покупателю.

(3) 5% установленной контрактом стоимости банковским переводом в качестве оплаты акта приемки - сдачи, выдаваемого Покупателем после тестового пуска оборудования на заводе Покупателя и подтверждения соответствия продукции требованиям и характеристикам, предъявляемым условиями контракта.